**Конкурс профессионального мастерства**

**«Лучший по профессии «Мастер столярных и плотничных работ»**

**Номинация «Столяр»**

**Инструкция.**

Внимательно прочитайте задание. Тест состоит из двух частей.

В вопросах части «А» выберите один правильный ответ.

В части «Б»: в 1 вопросе – подберите для каждой операции соответствующий инструмент, во 2 вопросе - выстройте технологическую последовательность выполнения работы, в 3 вопросе выполните эскизы и назовите их, в 4 вопросе напишите названия обозначенных элементов.

Исправления не допускаются. Правильные ответы оцениваются в 1 балл.

Время выполнения работы - 25 минут.

Желаем удачи!

**Часть «А»**

**Выберите один правильный ответ из предложенных вариантов.**

**1**.Для измерения полотен пил применяют

А) штангенциркуль

Б) калибры

В) микрометр

Г) рулетку

**2**. Угол, образуемый передней и задней поверхностью резца, называется

А) углом заострения

Б) плоскостью резания

В) углом резания

Г) полуоткрытым

**3**. Правильность развода зубьев пилы проверяют шаблоном

А) в любом порядке

Б) сначала - нечетные, затем - четные

В) сначала – четные зубья, затем - нечетные

Г) прикладывая линейку к вершинам зубьев

**4.** Для запиливания шипов применяют пилы

А) с мелким зубом

Б) со средним зубом

В) с крупным зубом

Г) любых видов

**5**. При выработке шипов пилят

А) с внутренней стороны риски

Б) с наружной стороны риски

В) с любой стороны

Г) строго по риске

**6.** При пилении бруска ножовка «уходит» в сторону по причине

А) пила не отфугована

Б) неправильный развод зубьев

В) неправильный угол заточки зубьев

Г) всего вышеперечисленного

**7.** Для строгания плоских поверхностей служит

А) фальцгебель

Б) шпунтубель

В) шерхебель

Г) зензубель

**8.** Гнезда, шипы, проушины зачищают с помощью

А) долота

Б) стамески

В) шлифтика

Г) цинубеля

**9**. Основные дефекты в шиповых соединениях

А) не выдержаны размеры шипа

Б) сколы

В) вырывы

Г) все вышеперечисленные виды

**10**. Выберите наименование элемента оконного блока

А) сандрик

Б) импост

В) пилястра

Г) филенка

**11**. По конструкции дверные блоки бывают

А) деревянные и металлопластиковые

Б) с прозрачной и непрозрачной отделкой

В) щитовые и филенчатые

Г) глухие и открываемые

**12**. Для предотвращения попадания холодного воздуха в помещении устраивают

А) перегородки

Б) тамбуры

В) панели

Г) встроенные шкафы

**13**. Фрезерованные детали - это

А) лаги, стойки

Б) плинтусы, наличники, поручни

В) прогоны, подоконные доски

Г) каркас, раскладки

**14**. Заделка сучков, трещин, зачистка поверхности древесины с последующим шлифованием относятся к

А) специальной подготовке

Б) столярной подготовке

В) отделочной подготовке

Г) имитационной подготовке

**15.** Облицовывание древесно-стружечных плит плёнками на основе бумаг, пропитанных смолами, называется

А) прессование

Б) каширование

В) ламинирование

Г) профилирование

**16**. Номинальный размер детали

А) указывается в чертеже

Б) получается после обработки

В) это наименьший допустимый размер

Г) это действительный размер

**17**. Шероховатость древесины измеряют в

А) мм Б) мкм

В) % Г) дм

**18**. По характеру обработки пиломатериалы разделяют на

А) фрезерованные

Б) доски, брусья, бруски

В) обрезные и необрезные

Г) калиброванные

**19**. Для защиты древесины от возгорания применяют

А) антипирены

Б) сиккативы

В) антисептики

Г) инсектициды

**20.** Во избежание получения травмы при работе стамеской нельзя резать

А) на себя

Б) с упором детали на грудь

В) на коленях и на весу

Г) всеми вышеперечисленными способами

**21**. К средствам индивидуальной защиты органов слуха относятся

А) каска и наушники

Б) вкладыши и наушники

В) вкладыши и респиратор

Г) респиратор и каска

**Часть «Б»**

**1**.Для каждой операции ручной обработки древесины подберите соответствующий инструмент:

|  |  |
| --- | --- |
| Операции ручной обработки древесины | Применяемые инструменты |
| 1 Разметка заготовки | А) ножовки (с широким полотном, с обушком, с узким полотном, наградка), лучковые пилы |
| 2.Пиление | Б) долото, киянка |
| 3.Строгание | В) свёрла шнековые, спиральные, центровые, зенковочные |
| 4.Долбление | Г) угольник, ерунок, малка, рейсмус, циркуль, штангенциркуль |
| 5.Резание | Д) стамеска |
| 6.Сверление | Е) наждачная шкурка, колодка |
| 7.Шлифование | Ж) шерхебель, фуганок, рубанок, цинубель, шлифтик, зензубель, фальцгебель, калёвка |

**2.**Составьте технологическую последовательность при изготовлении клеевых элементов:

А) контроль качества

Б) подготовка заготовок

В) выдержка склеенных заготовок

Г) механическая обработка

Д) подготовка клея

Ж) запрессовка склеиваемых деталей

З) нанесение клея на древесину

**3**.Выполнить эскизы способов сплачивания и назвать их.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**4**. В шиповом соединении УК – 1 определите наименования обозначенным элементам.

1

|  |
| --- |
| 2 2  3 4 5 |

А\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Б\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1

2

3

4

5

Эталоны ответов:

**Часть «А»**

1-в

2-а

3-В

4-А

5-Б

6-Г

7-В

8-Б

9-Г

10-б

11-В

12-б

13-Б

14-Б

15-В

16-а

17-Б

18-В

19-А

20-Г

21-Б

**Часть «Б»**

1. 1-г; 2-а; 3-ж; 4-Б; 5-д; 6-в; 7-е;
2. б, д, з, Ж, В, Г, А.

**3**.Способы сплачивания - на гладкую фугу, в четверть, на рейку, в паз и прямоугольный гребень, в паз и треугольный гребень, в «ласточкин хвост».

(эскизы)

на гладкую фугу в четверть

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |

на рейку в треугольный паз и гребень

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | |  |  |  | |  |  |

в «ласточкин хвост» в прямоугольный паз и гребень

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

**4**.ШИПОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ УК-1

1

|  |
| --- |
| 2 2  3 4 5 |

А - Шип Б - Проушина

Элементы шипа:

1 – торцевая грань

2 – боковые грани

3 – заплечики

Элементы проушины:

4 – боковые стенки

5 – дно

**Конкурс профессионального мастерства**

**«Лучший по профессии «Мастер столярных и плотничных работ»**

**Номинация «Столяр»**

БЛАНК ОТВЕТОВ

Участник № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| Часть А | |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 6 |  |
| 7 |  |
| 8 |  |
| 9 |  |
| 10 |  |
| 11 |  |
| 12 |  |
| 13 |  |
| 14 |  |
| 15 |  |
| 16 |  |
| 17 |  |
| 18 |  |
| 19 |  |
| 20 |  |
| 21 |  |
| Часть Б | |
| 1 |  |
| 2 |  |
| 3 | |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |   \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 4 | А \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Б \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  1 -  2 -  3 -  4 -  5 - |